



ЕВРОХИМ

Общество с ограниченной ответственностью «ЕвроХим — Усольский калийный комбинат»

Рудник

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Рудника
(должность)

(подпись)

С.В. Паздерин

"19" мая 2025 г.

И 10-2/15

Инструкция

**по производству сварочных и газопламенных работ в
подземных выработках и надшахтных зданиях рудника**

Версия 4.0

**г. Березники
2025 г.**

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Регистрация изменений

Версия	Дата введения	Основание	Описание изменения
1.0	05.12.2016	-	Первичная разработка
2.0	15.11.2018	-	Актуализация инструкции
3.0	28.12.2024	-	Актуализация инструкции в связи с изменением нормативных документов, установлено требование по выдаче нарядов-допусков через АСУ ПБиОТ «InSight», изменены формы и названия Книги распоряжений (Приложение 2) и журнала по учету и проверке сварочных трансформаторов (Приложение 4). Исключена форма Журнала учета выдачи и проведения периодических проверок и испытаний газопламенного оборудования
4.0	19.05.2025	-	Уточнение порядка организации проведения огневых работ

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Оглавление

1. Термины, сокращения и определения.....	4
2. Область применения	5
3. Исключения.....	5
4. Общие требования к организации ОР	6
5. Порядок оформления документов на проведение ОР.....	7
6. Общие требования к персоналу	10
7. Общие требования к производству работ	10
Приложение 1. Список источников	18
Приложение 2. Форма Книги распоряжений по выдаче нарядов-допусков на производство огневых работ в шахте	19
Приложение 3. Форма Наряда-допуска на выполнение огневых работ	20
Приложение 4. Форма журнала регистрации инвентарного учета, периодической проверки и ремонта переносных и передвижных электроприемников, вспомогательного оборудования к ним	22

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

1. Термины, сокращения и определения

Термины, сокращения и определения актуальны на момент утверждения документа.

Термин (сокращение)	Определение
Предприятие	ООО «ЕвроХим – УКК»
Наряд на выполнение огневых работ в горных выработках	задание на выполнение работ, оформленное на специальном бланке установленной формы с указанием места выполнения работ, даты, времени начала и окончания, состава бригады и лиц, ответственных за подготовку места ведения ОР и за условия безопасного проведения работ, составленное для каждого объекта или отдельных участков, утвержденное руководителем подразделения, при необходимости, согласованное с ОПН, ГО и ЧС
Рабочие зоны I, II и III группы опасности	горные выработки, определенные путем анализа газопроявления и газодинамических явлений за истекший год и признанные опасными по газу и ГДЯ (список формируется ежегодно специалистами ПГУ ВГВ рудника, отделом главного горняка и утверждается Приказом по Предприятию) и отправляется в региональный Ростехнадзор для уведомления.
Руководитель работ	лицо, ответственное за проведение огневых работ
Главный механик – начальник отдела главного механика рудника (главный механик рудника)	
Отдел главного механика (ОГМ)	
Отдел главного энергетика (ОГЭ)	
Объекты поверхностного комплекса (ОПК)	
Отдел промышленной безопасности и охраны труда (Отдел ПБ и ОТ)	
Отдел по пожарному надзору, ГОиЧС (ОПН ГО и ЧС)	
Подземный горный участок вентиляции горных выработок (ПГУ ВГВ)	
Подземный горно-монтажный участок (ПГМУ)	
Руководители и специалисты (РиС)	
Надшахтное здание (НШЗ)	
Вспомогательная горноспасательная команда (ВГК)	
Военизированная горноспасательная часть (ВГСЧ)	
Огневые работы (ОР)	

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Термин (сокращение)	Определение
Предельно-допустимая концентрация (ПДК)	
Книга распоряжений по выдаче нарядов-допусков на производство огневых работ в шахте (Книга распоряжений)	
Участок мониторинга, наладки и экспертизы (УМНиЭ)	

2. Область применения

- 2.1. Настоящая инструкция разработана с целью установления единого порядка по организации и безопасному проведению огневых работ в подземных (горных) выработках и надшахтных зданиях стволов рудника.
- 2.2. Встречающиеся в тексте термины подземные и горные выработки считать идентичными, различное их применение в тексте обусловлено различным их применением в нормативной документации, приведенной в данной инструкции.
- 2.3. К огневым работам относят производственные операции, связанные с применением открытого огня, искрообразованием или нагреванием деталей (элементов конструкций) до температур, способных вызвать воспламенение веществ, материалов и конструкций (сварка, резка, пайка с использованием энергии электрической дуги, газового пламени и плазменной дуги, нагрев конструкций, оборудования и коммуникаций электронагревателями, паяльными лампами, газовыми и жидкостными горелками, механическая обработка металла с образованием искр).
- 2.4. В выполнении операций, установленных данной Инструкцией, участвуют:
 - Главный инженер рудника;
 - ОГМ рудника;
 - ОГЭ рудника;
 - ПГУ ВГВ рудника;
 - руководители и специалисты участков рудника, занимающиеся организацией, руководством и контролем проведения огневых работ в подземных выработках и надшахтных зданиях;
 - подразделения Предприятия, выполняющие огневые работы в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника;
 - работники, непосредственно производящие огневые работы в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника;
 - сторонние (подрядные) организации, выполняющие огневые работы на в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника;
 - организация, осуществляющая функции горноспасательной службы.

3. Исключения

- 3.1. Производство огневых работ на объектах поверхностного комплекса выполняются согласно Инструкции А6.МТН.18.
- 3.2. Производство огневых работ на поверхностных участках рудника: ПУШП, ПУР, крановая площадка ствола №2 ПГУ СТид, поверхностных участках строительства, реконструкции объектов капитального строительства, находящихся в эксплуатации опасных производственных объектов на выделенной территории подрядным организациям, выделенной по акту передачи, доступ на площадку к которым ограничен сплошными отражающими конструкциями, выполненными из сборных железобетонных металлических или иных огнестойких материалов, высотой не ниже 2,2 м., а также на которые исключено поступление паров и газов опасных веществ от действующего

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

производства, осуществляются согласно проекту производства работ и локальным актам подрядной (сторонней) организации.

4. Общие требования к организации ОР

- 4.1. К ОР относятся производственные операции, связанные с применением открытого огня, искрообразованием и нагреванием до температуры, способной вызвать воспламенение материалов и конструкций (огневой разогрев битума, газо- и электрорезательные работы электросварочные, газосварочные и работы с паяльной лампой, бензино-, керосинорезательные работы, обработка металла механизированным инструментом, работы с применением ацетиленовых генераторов, газопламенной обработки металлов с использованием кислорода и сжиженных (сжатых) газов).
- 4.2. Все ОР в Руднике выполняются по наряду – допуску.
- 4.3. При производстве ОР в горных выработках Рудника применение газовой сварки с использованием ацетилена, пропана бутана и других горючих углеводородов запрещается.
- 4.4. Производство ОР в Руднике запрещается, если в выработках, в которые могут попасть продукты горения, образующиеся при огневых работах, находятся люди.
- 4.5. В случае обнаружения горючих газов, снижения концентрации кислорода менее 20% в атмосфере выработок или при остановке вентиляторных установок местного проветривания, ОР должны быть прекращены.
- 4.6. Во время выполнения ОР при превышении содержания опасных веществ в зоне проведения ОР выше ПДК (загазованность) ОР останавливаются и выполняются мероприятия по настройке дополнительной вентиляции для понижения ПДК. Приступать к выполнению ОР следует при отсутствии опасных веществ в зоне проведения ОР или их наличии не выше ПДК, что должно быть подтверждено результатами контроля состояния воздушной среды.
- 4.7. При ведении работ на конвейерном транспорте и других объектах с пожароопасными и горючими продуктами в местах разграничения зон ответственности, необходимо обязательное согласование работ наряд-допуска с руководителем граничащего участка, ответственного за обеспечение пожарной безопасности объекта, в системе InSight.
- 4.8. В рабочих зонах I и II групп опасности допускается проведение ОР, при этом одновременно запрещается производить в выработке работы по отбойке руды, бурению шпуров и скважин.
- 4.9. В рабочих зонах I и II групп опасности, во время производства ОР, на месте их выполнения в тупиковых выработках руководителем работ либо РиС участка должно еже часно определяться наличие горючих газов, где выполняются огневые работы, а в выработках, проветриваемых за счет обще-шахтной депрессии - через каждые три часа.
- 4.10. В рабочих зонах III группы опасности во время производства огневых и сварочных работ, на месте их выполнения, респираторщиками ВГСВ № 6 или членами ВГК должен осуществляться постоянный контроль содержания горючих газов путем использования переносных приборов непрерывного действия.
- 4.10.1. При плановых проведениях ОР, не менее чем за 7 рабочих дней до начала проведения ОР, оформляется заявка в ВГСВ № 6 на выделение представителя для контроля мест проведения ОР. Заявка оформляется начальником участка (заместителем), либо лицом им уполномоченным в свободном формате и отправляется по электронной почте представителю командующего состава ВГСВ № 6 и ОПН, ГО и ЧС, с последующим уведомлением ВГСВ № 6 по телефону 42-201, либо 8-992-018-44-01, 42-211.
- 4.10.2. При неотложных (внеплановые, аварийные) ОР, заявка в ВГСВ № 6 на выделение представителя для контроля мест проведения ОР оформляется незамедлительно. Заявка оформляется начальником участка (заместителем), либо лицом им уполномоченным в

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

свободном формате и отправляется по электронной почте представителю командующего состава ВГСВ № 6 и ОПН, ГО и ЧС, с последующим уведомлением ВГСВ № 6 по телефону 42-201, либо 8-992-018-44-01, 42-211.

- 4.11. В местах производства ОР должны находиться первичные средства пожаротушения - не менее двух огнетушителей (ОП-8), емкость с запасом воды объемом не менее 1 м³, ведро и две лопаты для перекидывания мелкорудной массы (штыба).
- 4.12. После окончания ОР место сварки и резки должно находиться под наблюдением ответственного руководителя ОР в течение не менее двух часов.
- 4.13. Ответственный руководитель ОР, лицо, ответственное за подготовку места проведения ОР (допускающий) на участках Рудника, назначаются указанием по Руднику, за подписью начальника Рудника.
- 4.14. Список работников подрядных организаций, ответственных за безопасное проведение ОР, утверждается руководителем подрядной организации, либо иным лицом, имеющим соответствующие полномочия. Список предоставляется руководителю участка (заместителю) Рудника, либо лицу, ответственному за пожарную безопасность на участке, на котором будут проводиться ОР, а также в ОГМ, ОГЭ Рудника.
- 4.15. Сроки выполнения ОР:
 - 4.15.1. Наряд-допуск может выдаваться на весь период проведения ОР (капитальных ремонтов, регламентных работ с полной остановкой оборудования, монтажных работ в выделенной зоне), определенных графиком на одну декаду, график составляется главным механиком Рудника и утверждается главным инженером Рудника.
 - 4.15.2. При выполнении ОР в стволах, в наклонных выработках, вентиляционных ходах, подающих свежий воздух, а также горных выработках Рудника, отнесенных к рабочим зонам I, II и III группы опасности Наряд – допуск выдается ответственному руководителю работ на срок не более одной смены. Если ОР не закончены и условия их проведения не изменились, Наряд-допуск на ОР может быть продлен, но не более чем на одну рабочую смену.
 - 4.15.3. При выполнении ОР в горных выработках Рудника, не отнесенных к рабочим зонам по группам опасности, Наряд – допуск выдается ответственному руководителю работ на срок не более 5-ти рабочих дней, при условии производства ОР одним и тем же исполнителем. Наряд-допуск на ОР может быть продлен, но не более, чем на одну рабочую смену.
- 4.16. Руководители и специалисты Предприятия обязаны выполнять требования действующих нормативных и распорядительных документов, относящихся к выполнению функциональных обязанностей при организации и проведении ОР огневых работ.

5. Порядок оформления документов на проведение ОР

5.1. Общие требования к порядку оформления наряда-допуска на выполнение ОР

- 5.1.1. Оформление, согласование и закрытие наряда-допуска на проведение ОР осуществляется по форме Единого наряда-допуска в соответствии с формой А6.PLC.31-03 Положения о нарядной системе А6.PLC.31, который оформляется в системе АСУ ПБиОТ «InSight». При невозможности оформления наряда-допуска в АСУ ПБиОТ «InSight» он оформляется на бумажном носителе по форме И 10-2/15-02 (Приложение 3) и регистрируется в «Книге распоряжений» (форма И 10-2/15-01, Приложение 2).
- 5.1.2. На Руднике в наличии две "Книги распоряжений":
 - один экземпляр книги для подземных горных участков. Место хранения - кабинет ОГМ рудника, ответственный за ведение главный механик – начальник отдела;

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- второй экземпляр книги для ремонтных участков и служб рудника. Место хранения - кабинет ПГМУ рудника, ответственный за ведение - заместитель начальника рудника по ремонтам.
- 5.1.3. Наряд-допуск на проведение ОР выдаётся на каждое место и характер работ каждой бригаде, проводящей указанные работы. Состав бригады исполнителей ОР указывается в Наряде-допуске.
- 5.1.4. При выдаче наряда-допуска на проведение ОР руководитель участка (заместитель), либо иное лицо, ответственное за пожарную безопасность на участке, на котором планируется проведение ОР, назначает работника (- ов), ответственного за подготовку мест проведения ОР, определяет объем и содержание подготовительных работ и последовательность их выполнения, характер и содержание ОР, порядок контроля воздушной среды и средства индивидуальной защиты, меры по обеспечению пожарной безопасности мест проведения работ (организационные и технические меры пожарной безопасности). Работником, ответственным за подготовку места проведения ОР, назначается специалист из числа РИС, в ведении которого находятся работники, осуществляющие эксплуатацию объекта, не занятые на период проведения подготовительных работ ведением технологического процесса и знающие условия подготовки мест к выполнению ОР на участке.
- 5.1.5. Начальник участка (заместитель), либо лицо им уполномоченное обеспечивает оформление и согласование Нарядов-допусков в АСУ ПБиОТ «InSight» (или в бумажном варианте, при невозможности его оформления в АСУ ПБиОТ «InSight»).
- 5.1.6. Выдачу оформленных Нарядов-допусков на проведение ОР обеспечивает Главный механик Рудника (заместитель), либо лицо им уполномоченное.
- 5.1.7. После согласования Наряда-допуска на выполнение ОР с руководством ПГУ ВГВ, а в случаях необходимости, установленных п.п. 4.10, 5.1.8, 5.3 и п. 5.4, - с руководством ВГСВ № 6, выполнения всех подготовительных мероприятий, в том числе проведения с работниками целевого противопожарного инструктажа, лицо, ответственное за подготовку ОР на участке, и ответственный руководитель работ должны подписать Наряд-допуск на выполнение ОР.
- 5.1.8. Закрытие Нарядов-допусков на проведение ОР в АСУ ПБиОТ «InSight» (при невозможности - в "Книге распоряжений") обеспечивает ответственный руководитель ОР и руководитель подразделения с указанием времени начала и окончания ОР, результатов осмотра места производства ОР после его профилактической обработки, фамилий лиц, выполнявших профилактические работы, с проставлением соответствующей отметки (записи) в Наряде - допуске и последующей сдаче оригинала Главному механику Рудника для учета и хранения в течение трех месяцев со дня его закрытия.
- 5.1.9. Возможность проведения ОР в горных выработках Рудника, отнесенных к рабочим зонам I, II и III группы опасности и ГДЯ, подтверждается подписью в Наряде-допуске на выполнение ОР представителя ВГСВ № 6, либо его электронным согласованием в АСУ ПБиОТ «InSight».
- 5.1.10. Записи в Наряде-допуске согласно формы И 10-2/15-02 на выполнение ОР должны быть четкими и читаемыми. Допускается заполнение Наряда-допуска на выполнение ОР с использованием персонального компьютера, при невозможности оформления его в АСУ ПБиОТ «InSight». Не допускается заполнение Книги распоряжений и Нарядов-допусков карандашом и т. п. Исправления в тексте и подписи ответственных лиц с использованием факсимиле и их ксерокопии не допускаются.

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

5.2. Требования к оформлению документов для проведения ОР в горных выработках Рудника, не отнесенных к рабочим зонам по I, II и III группам опасности

- 5.2.1. Наряд-допуск на выполнение ОР оформляется начальником участка (заместителем), либо лицом им уполномоченным, выдается Главным механиком Рудника (заместителем), либо лицом им уполномоченным в АСУ ПБиОТ «InSight. Наряд передаётся лицу, ответственному за подготовку места проведения ОР, и руководителю ОР.
- 5.2.2. Выполнение ОР в данных выработках согласовывается с руководством ПГУ ВГВ в АСУ Insight, при невозможности согласования в АСУ Insight оформляется и регистрируется в «Книге распоряжений по выдаче нарядов-допусков на производство ОР в шахте» (форма И 10-2/15-01, Приложение 2).

5.3. Требования к оформлению документов для проведения ОР в стволах, в наклонных выработках, вентиляционных ходах, подающих свежий воздух

- 5.3.1. Наряд-допуск на выполнение ОР оформляется начальником участка (заместителем), либо лицом им уполномоченным, выдается Главным механиком Рудника (заместителем), либо лицом им уполномоченным в АСУ ПБиОТ «InSight. Наряд передаётся лицу, ответственному за подготовку места проведения ОР, и руководителю ОР.
- 5.3.2. Выполнение ОР в данных выработках согласовывается с руководством ПГУ ВГВ в АСУ Insight, при невозможности согласования в АСУ Insight оформляется и регистрируется в «Книге распоряжений по выдаче нарядов-допусков на производство ОР в шахте» (форма И 10-2/15-01, Приложение 2).
- 5.3.3. Выполнение ОР в данных выработках согласовывается с руководством ВГСВ № 6 в АСУ Insight, при невозможности согласования в АСУ Insight, оформляется на бумажном носителе с последующим проставлением подписей ответственных лиц.
- 5.3.4. Распоряжение о проведении ОР в данных выработках выдает и утверждает Главный инженер Рудника, или его заместитель в АСУ Insight, либо путем внесения соответствующей записи в "Книге распоряжений"

5.4. Требования к оформлению документов для проведения ОР в горных выработках рудника, отнесенных к рабочим зонам I, II и III группы опасности

- 5.4.1. Наряд-допуск на выполнение ОР оформляется начальником участка (заместителем), либо лицом им уполномоченным, выдается Главным механиком Рудника (заместителем), либо лицом им уполномоченным в АСУ ПБиОТ «InSight. Наряд передаётся лицу, ответственному за подготовку места проведения ОР, и руководителю ОР.
- 5.4.2. Выполнение ОР в данных выработках согласовывается с руководством ПГУ ВГВ в АСУ Insight, при невозможности согласования в АСУ Insight оформляется и регистрируется в «Книге распоряжений по выдаче нарядов-допусков на производство ОР в шахте» (форма И 10-2/15-01, Приложение 2).
- 5.4.3. При проведении ОР в горных выработках I и II группы опасности, согласование наряда-допуска с представителями руководящего состава ВГСВ № 6 не требуется.
- 5.4.4. При проведении ОР в горных выработках III группы опасности наряд-допуск согласовывается с руководящим составом ВГСВ № 6 в АСУ Insight, при невозможности согласования в АСУ Insight, оформляется на бумажном носителе с последующим проставлением подписей ответственных лиц.
- 5.4.5. Распоряжение о проведении ОР в данных выработках выдает и утверждает Главный инженер Рудника или его заместитель в АСУ Insight, либо путем внесения соответствующей записи в "Книге распоряжений".

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

6. Общие требования к персоналу

- 6.1. К выполнению ОР допускаются лица, достигшие 18 лет, имеющие квалификацию, соответствующую характеру выполняемой работы, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и обучение приемам и методам выполнения работ, обученные мерам пожарной безопасности, имеющие допуск на самостоятельное выполнение работ. Проведение обучения, аттестации, инструктажей, проверки знаний и допуск к самостоятельной работе на Предприятии осуществляется в соответствии с Инструкцией А6.МТН.17.
- 6.1. Электросварщикам, прошедшим специальное обучение, может присваиваться в установленном порядке группа по электробезопасности II с правом присоединения и отсоединения контактных кабелей, III и выше с правом присоединения и отсоединения от сети передвижных электросварочных установок.
- 6.2. В целях установления достаточности их теоретической и практической подготовки, проверки их знаний и навыков и предоставления права выполнять работы на объектах, подконтрольных Ростехнадзору России, сварщики и специалисты сварочного производства проходят аттестацию в соответствии с требованиями нормативных документов.
- 6.3. Все лица, организующие и проводящие огневые работы в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника, должны:
- знать и выполнять требования настоящей Инструкции, производственных инструкций по рабочему месту и охране труда, должностных инструкций;
 - знать и выполнять требования «Правил противопожарного режима в Российской Федерации»;
 - знать и выполнять требования "Правил безопасности при ведении горных работ и переработке твердых полезных ископаемых" применительно к проведению огневых работ;
 - уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения, оказывать первую помощь пострадавшим;
- 6.4. В Руднике выпускаются указания о:
- делегировании прав выдачи нарядов на выполнение огневых работ;
 - назначении руководителей и специалистов ответственными руководителями огневых работ;
 - постановке на учет оборудования для выполнения огневых работ и закрепления его с присвоением регистрационных номеров за определенными работниками (исполнителями) для индивидуального или бригадного (коллективного) использования с указанием мест хранения данного оборудования.
- 6.4.1. Инициация и актуализация данных указаний осуществляется руководством участков, где проводятся ОР.

7. Общие требования к производству работ

- 7.1. Производство электросварочных работ
- 7.1.1. Электросварочные работы должны выполняться в соответствии с требованиями настоящей инструкции. Для всех видов огневых работ должно применяться только специально для этого предназначенное и удовлетворяющее требованиям действующих нормативных документов оборудование.
- 7.1.2. Места проведения электросварочных работ обозначают соответствующими знаками пожарной безопасности и сигнальными лентами (разметкой).

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- 7.1.3. Присоединение и отсоединение от сети электросварочных установок, а также наблюдение за их исправным состоянием в процессе эксплуатации должен выполнять электротехнический персонал с группой по электробезопасности не ниже III.
- 7.1.4. При перерыве в работе электросварочный трансформатор должен быть отключен, отключение производится коммутационным аппаратом.
- 7.1.5. Электросварочный трансформатор при его передвижении должен отключаться от сети.
- 7.1.6. Электрогазосварщик обязан в особо опасных условиях (сырость, токопроводящие полы, возможность одновременного прикосновения человека к имеющим соединение с землей металлоконструкциям зданий, технологическим аппаратам, механизмам и т.п., с одной стороны, и к металлическим корпусам электрооборудования - с другой) производить работы в диэлектрических галошах или ботах. В неудобных местах обязательно пользоваться диэлектрическими ковриками.
- 7.1.7. Использование в качестве обратного провода сети заземления или зануления, газовых, водопроводных труб, металлических конструкций здания и технологического оборудования запрещается.
- 7.1.8. При обнаружении повышенной температуры нагрева сварочный аппарат должен быть отключен.
- 7.1.9. Для исключения нагрева электросварочного аппарата запрещается перекрывать конвекцию, изменяя его положение.
- 7.1.10. При работе в составе звена, перед зажиганием дуги, электрогазосварщик обязан предупредить окружающих.
- 7.1.11. Для защиты окружающих от действия лучей дуги места постоянных сварочных работ (сварочные посты) должны ограждаться щитами, окрашенными с наружной стороны в темный матовый цвет.
- 7.1.12. При потолочной сварке электрогазосварщик должен надеть перчатки специальные с удлиненными краями и заправить рукава спецодежды под краги.
- 7.1.13. При необходимости сварки вблизи от кабельных линий последние ограждаются листом из огнезащитного материала.
- 7.1.14. Запрещается прокладывать сварочные провода там, где они могут быть повреждены при перемещении тяжестей, на горючие предметы, на горячие трубопроводы, на вращающиеся части оборудования и в воду.
- 7.1.15. Запрещается производить сварочные работы на закрытых сосудах, находящихся под давлением, или сосудах, содержащих воспламеняющиеся или взрывоопасные вещества.
- 7.1.16. Переносная (передвижная) электросварочная установка должна располагаться на таком расстоянии от коммутационного аппарата, чтобы длина соединяющего их гибкого кабеля была не более 15 м.
- 7.1.17. Все электросварочные установки должны иметь техническую документацию, утвержденную в установленном порядке, а их параметры соответствовать требованиям национальных стандартов на электросварочные устройства, должны иметь инструкцию завода изготовителя.
- 7.1.18. Электросварочные установки должны присоединяться к распределительным электрическим сетям напряжением не выше 660 В.
- 7.1.19. Первичная цепь электросварочной установки должна содержать коммутационный (отключающий) и защитный электрические аппараты.
- 7.1.20. Коммутационные аппараты должны быть оборудованы устройствами для их запираания на замок, за исключением тех электросварочных установок, питание которых осуществляется от многопостовых выпрямителей. На корпусах аппаратов должна быть четкая надпись, указывающая положение "Вкл" и "Откл".

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- 7.1.21. Электросварочные установки с многопостовым источником сварочного тока должны иметь устройство для защиты источника от перегрузки (автоматический выключатель, предохранители), а также коммутационный и защитный электрические аппараты на каждой линии, отходящей к сварочному посту.
- 7.1.22. Сварочный трансформатор должен:
- 7.1.23. иметь на корпусе специальный контакт для присоединения заземляющего провода;
- 7.1.24. иметь заземленную вторичную обмотку;
- 7.1.25. подвергаться осмотру электротехническим персоналом с чисткой и проверкой сопротивления изоляции не реже 1 раза в 6 месяцев с записью в «Журнале регистрации инвентарного учета, периодической проверки и ремонта переносных и передвижных электроприемников, вспомогательного оборудования» (форма И 10-2/15-03), быть исправным и испытанным. Величина сопротивления изоляции первичной обмотки не менее 1 МОм, а вторичной 0,5 МОм;
- 7.1.26. не реже чем 1 раз в месяц, энергетиком участка, проверяться на величину напряжения холостого хода переносным вольтметром. Если напряжение холостого хода не соответствует заводским данным и превышает 10 % номинального, трансформатор отключается от сети и его дальнейшая эксплуатация запрещается;
- 7.1.27. Для подвода тока от источника сварочного тока к электрододержателю установки ручной дуговой сварки должен использоваться гибкий медный сварочный провод с резиновой изоляцией и в резиновой оболочке. Применение проводов с изоляцией или в оболочке из полимерных материалов, распространяющих горение, запрещается. Не разрешается использовать провод без изоляции или с повреждённой изоляцией, а также применять нестандартные предохранители.
- 7.1.28. Сварка должна производиться с применением двух проводов, сечением не менее 35 мм², один из которых присоединяется к электрододержателю, а другой (обратный) к свариваемой детали. Запрещается использовать в качестве обратного провода сети заземления металлических конструкций зданий, технологическое оборудование, трубы санитарно-технических сетей (водопровод, газопровод и т.д.) Соединение отдельных элементов обратного провода должно иметь надёжный контакт с помощью сварки, болтов или других зажимов, обеспечивающих надёжный контакт. В пожароопасных помещениях и оборудовании при проведении сварочных работ обратный провод должен по качеству изоляции не уступать прямому проводу.
- 7.1.29. Сварочный электрододержатель должен быть заводского изготовления. Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надёжное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса - на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы.
- 7.1.30. Кабели (провода) электросварочных машин должны располагаться от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м.
- 7.1.31. В подземных выработках сварочные аппараты заземляются непосредственно к общешахтному заземляющему контуру.
- 7.1.32. Соединять сварочные провода следует при помощи опрессовки, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных наконечников, скреплённых болтами с шайбами или других зажимов, обеспечивающих надёжный контакт.
- 7.1.33. Провода, подключенные к сварочным аппаратам, а также сварочные кабели, идущие к местам сварочных работ, должны быть надёжно изолированы и в необходимых местах защищены от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий.

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- 7.1.34. Температура нагрева отдельных частей сварочного оборудования (обмоток трансформатора, сварочных кабелей, контактов, держателя) не должна превышать показателя – «рука терпит».
- 7.1.35. Электросварочные установки должны иметь инструкцию по эксплуатации, инвентарный номер, под которым они записаны в «Журнале учета и проверки технического состояния источников для электродуговой сварки», быть исправны и испытаны.
- 7.2. Производство газопламенных работ
- 7.2.1. Находящееся в эксплуатации оборудование для выполнения газосварочных работ (машины, ручные резаки, горелки, редукторы, шланги) соответствующим указанием закрепляется за определенными работниками для индивидуального или бригадного использования.
- 7.2.2. Для разжигания керосинореза и паяльной лампы разрешается пользоваться только спичками. Спички спускаются в шахту ответственным руководителем работ и выдаются исполнителю работ непосредственно перед началом работ. В случае выполнения работы одним и тем же исполнителем на одном и том же определенном месте допускается выдача спичек на срок действия наряда-допуска, при этом запись делается в наряде допуске и на коробке с указанием даты и № наряда-допуска. Перед началом работы ответственный за проведение газосварочных работ вместе с электрогазосварщиком производят осмотр газосварочного оборудования и места работы. При отсутствии нарушений производится допуск к работе.
- 7.2.3. При осмотре газосварочного оборудования особое внимание следует обратить на прочность и плотность присоединения газовых шлангов к ручной горелке или резаку и редукторам, исправность горелки, резака, редуктора и шлангов, наличие и исправность защитных и противопожарных средств. При обнаружении каких-либо неисправностей работа запрещается.
- 7.2.4. При перерыве в работе ручная горелка или резак должны быть погашены, а при уходе электрогазосварщика за пределы рабочего места перекрываются и вентили на баллонах с газом.
- 7.2.5. Требования к газовым баллонам
- 7.2.5.1. Хранение и транспортировка баллонов с кислородом должны осуществляться только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. При транспортировке баллонов с газами не допускаются толчки и удары. К местам выполнения сварочных работ баллоны с газами доставляются на специальных тележках, носилках, санках с установкой прокладок между баллонами и ограждением их от возможного падения.
- 7.2.5.2. Допускается транспортировка баллонов с газами на рессорном транспорте или на автокарах в горизонтальном положении с установкой прокладок между баллонами. В качестве прокладок могут применяться деревянные бруски с вырезанными гнездами для баллонов, а также веревочные или резиновые кольца толщиной не менее 25 мм (по два кольца на баллон) или другие прокладки, предохраняющие баллоны от ударов друг о друга. Баллоны во время транспортировки укладываются вентилями в одну сторону.
- 7.2.5.3. Запрещается переносить баллоны на плечах и в руках. При перестановке, погрузке и выгрузке баллонов запрещается пользоваться вентилем как ручкой и опускать баллоны вниз колпаком.
- 7.2.5.4. Баллоны с газами при их хранении защищаются от действия атмосферных осадков, солнечных лучей и других источников тепла.
- 7.2.5.5. Баллоны, устанавливаемые в помещениях, размещаются на расстоянии не менее 1 м от приборов отопления и не менее 5 м - от источников тепла с открытым огнем и печей.

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- 7.2.5.6. Хранение в одном помещении баллонов с кислородом и баллонов с горючими газами, а также карбида кальция, красок, масел и жиров запрещается.
- 7.2.5.7. Баллоны с горючим газом, имеющие башмаки, хранятся в вертикальном положении в специальных гнездах, клетях и других устройствах, исключающих их падение.
- 7.2.5.8. Баллоны, не имеющие башмаков, хранятся в горизонтальном положении на рамах или стеллажах. Высота штабеля в этом случае не должна превышать 1,5 м. Клапаны (вентили) баллонов закрываются предохранительными колпаками и должны обращаться в одну сторону.
- 7.2.5.9. Порожние газовые баллоны хранятся отдельно от баллонов, наполненных газами.
- 7.2.5.10. При обращении с порожними баллонами из-под кислорода или горючих газов соблюдаются такие же меры безопасности, как при обращении с наполненными баллонами.
- 7.2.5.11. По окончании работы баллоны с газами размещаются в специально отведенном для хранения баллонов месте, исключающем доступ посторонних лиц.
- 7.2.5.12. Баллоны в зависимости от их назначения должны иметь отличительные окраски и надписи согласно таблице 1.

Таблица 1 - Требования к отличительной окраске и идентификационной информации на баллоне

Назначение баллона	Цвет краски	Текст	Цвет надписи
Для кислорода	Голубой	Кислород	Черный

- 7.2.5.13. На горловину баллона, для защиты вентиля от повреждений, должен быть навернут предохранительный колпак. Внешние повреждения (вмятины, глубокие царапины и т.д.) не допускаются.
- 7.2.5.14. Баллоны, находящиеся в вертикальном или наклонном положении, должны быть предохранены цепями, тросиками или хомутами от опрокидывания.
- 7.2.5.15. Баллоны должны возвращаться на склад с запорной гайкой, колпаком, закрытым вентилем и остаточным давлением сжатых газов не менее 0,5 кгс/см².
- 7.2.5.16. Редуктора окрашиваются в тот же цвет, что и соответствующие им баллоны.
- 7.2.5.17. Уплотняющие прокладки должны быть целыми и плотно прилегающими.
- 7.2.6. Рукава, в зависимости от назначения, должны иметь следующие отличительные признаки:
- II класс керосинорезный - желтый наружный слой или две жёлтые полосы или чёрного цвета с двумя группами рисков;
 - III класс кислородный - синий наружный слой или две синие полосы или чёрного цвета с тремя группами рисков.
- 7.2.7. Шланги для соединения редукторов с горелками должны быть длиной не менее 10 м, не более 30 м, в монтажных условиях допускается с разрешения ответственного руководителя ОР, указанного в наряде на ОР, применение шлангов длиной до 40 м.
- 7.2.8. Шланги не должны иметь поврежденных участков, многочисленных соединений (не более двух стыков в рукаве), быть изношены, подмотаны изоляцией или другими подобными материалами.
- 7.2.9. Шланги на ниппелях редукторов и горелок должны быть плотно закреплены специальными хомутами. Допускается вместо хомутов закреплять шланги не менее чем в двух местах по длине ниппеля мягкой отоженной (вязальной) поволокой.
- 7.2.10. Рабочее место должно быть обеспечено водой для охлаждения наконечника резака.
- 7.3. Установки с жидким горючим

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- 7.3.1. Керосинорез должен быть оснащён клапаном для предотвращения проникновения обратного удара в кислородный шланг, проверка технического состояния обратного клапана должна производиться каждый раз перед выдачей его в работу.
- 7.3.2. Резиновые рукава для подачи керосина и кислорода должны соответствовать ГОСТ 9356 типа II (для подачи жидкого топлива, керосина или смеси под давлением $P \ 6,3 \text{ кгс/см}^2$ ($0,63 \text{ МПа}$) и типа III (для подачи кислорода под давлением $P \ 20 \text{ кгс/см}^2$ (2 МПа), 40 кгс/см^2 (4 МПа), плотно крепиться на штуцере бачка и ниппеле редуктора специальными хомутами. Во избежание протечки горючей жидкости, рукав для подачи керосина должен быть цельным по длине и не иметь трещин на наружной поверхности.
- 7.3.3. Применять кислородные шланги для провода керосина к резаку запрещается.
- 7.3.4. Керосин необходимо хранить в специальной таре на расстоянии не менее 10 м от места производства работ и в количестве не более 5 л.
- 7.3.5. При работе бачок с керосином должен находиться не ближе 5 м от баллона с кислородом и источника огня. В случае, если расстояние невозможно выдержать, необходимо устанавливать перед бачком экран из негорючего материала.
- 7.3.6. Бачок для горючего должен быть исправным и герметичным, оснащён запорным вентилем для перекрытия выходного отверстия при разрыве шланга. Давление горючей жидкости в бачке должно контролироваться исправным, испытанным манометром. Манометр бачка керосинореза должен быть дополнительно защищён металлическим колпачком, предохраняющим его от механических повреждений, если это предусмотрено паспортом или инструкцией завода-изготовителя.
- 7.3.7. Запрещается эксплуатация бачков, не испытанных гидравлическим давлением 10 атм., а также имеющих неисправный насос.
- 7.3.8. Заправка бачка производится только хорошо отфильтрованным керосином на 3/4 объема бачка.
- 7.3.9. Давление кислорода должно быть выше давления в бачке во избежание попадания горючей смеси в кислородный шланг, что может привести к возгоранию шланга и ожогу резчика.
- 7.4. Работа с паяльной лампой
- 7.4.1. Паяльные лампы необходимо содержать в полной исправности. Не реже одного раза в месяц проверять их на герметичность, кроме того, не реже одного раза в год проводить их контрольные гидроиспытания на прочность. Результаты и даты проверок заносятся работниками УМНиЭ в соответствующий журнал в соответствии с требованиями Инструкции И 15-4/03.
- 7.4.2. Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы заправляемый в лампу керосин не должен содержать посторонних примесей и воды.
- 7.4.3. Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:
- применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смеси бензина с керосином;
 - повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допустимого рабочего давления, указанного в паспорте;
 - заполнять лампу керосином более чем на три четвертых объема ее резервуара;
 - отвертывать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла;
 - ремонтировать лампу, а также заправлять ее или выливать из нее керосин вблизи открытого огня (горящая спичка, сигарета и др.).
- 7.4.4. Заправлять паяльные лампы керосином и разжигать их следует в специально отведённых для этих целей местах.
- 7.4.5. Надежно завертывать наливную пробку.

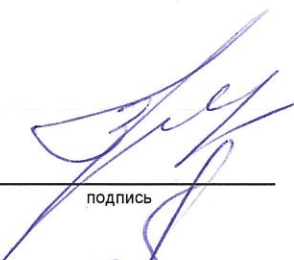
ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- 7.4.6. Не разжигать паяльную лампу путем подачи керосина на горелку.
- 7.4.7. Не накачивать чрезмерно паяльную лампу во избежание ее взрыва.
- 7.4.8. Спускать давление воздуха из резервуара лампы через наливную пробку только после того, как лампа погашена, и ее горелка полностью остыла.
- 7.4.9. При обнаружении неисправностей (подтекание резервуара, утечка газа через резьбу горелки и т.п.) немедленно прекратить работу и сдать лампу в ремонт.
- 7.4.10. Заполнять лампу только той горючей жидкостью, для работы на которой она предназначена.
- 7.4.11. Не допускать попадания паяльной лампы к лицам, не имеющим права выполнения ОР.
- 7.5. Проведение испытаний газосварочного и газо-резательного оборудования осуществляется специалистами УМНиЭ на канатно-испытательной станции в соответствии с нормами и инструкциями заводов изготовителей в следующие сроки:
- а) осмотр и проверка на плотность (газонепроницаемость) кислородных, пропановых и ацетиленовых редукторов - 1 раз в 3 месяца;
 - б) осмотр шлангов, резаков и горелок на плотность (газонепроницаемость) - 1 раз в месяц;
 - в) проверка кислородных шлангов:
 - на прочность - 1 раз в 6 месяцев;
 - на плотность - 1 раз в 3 месяца;
 - г) осмотр и проверка ацетиленовых и пропановых шлангов:
 - на прочность - 1 раз в 6 месяцев;
 - на плотность - 1 раз в 3 месяца;
 - д) осмотр и проверка шлангов для подачи жидкого топлива:
 - на прочность – 1 раз в 3 месяца;
 - на плотность - 1 раз в месяц;
 - е) осмотр и проверка бачков для горючего – 1 раз в 12 месяцев:
 - на прочность - 1 раз в год;
 - на плотность - 1 раз в 6 месяцев.
- 7.5.1. Ответственность за соблюдение графика испытаний газосварочного и газорезательного оборудования лежит на лицах, назначенных указанием по руднику.
- 7.5.2. По итогам проведения испытаний оборудования, работниками УМНиЭ оформляется документация согласно требований Инструкции И 15-4/03.
- 7.6. Производство работ электроинструментом с абразивными насадками согласно «Инструкции по охране труда при работе с электроинструментом, ручными электрическими машинами и ручными электрическими светильниками» ИОТ 8-1/10
- 7.6.1. К механической обработке металлов относятся работы, связанные с резкой, зачисткой и шлифовкой металла ручными электрошлифовальными машинками.
- 7.6.2. Резание, шлифовка и зачистка металла осуществляются абразивными кругами для обработки металла ручными электрошлифмашинками.
- 7.6.3. Допускается использование кругов диаметром от 80 до 400 мм, толщиной от 0,5 до 8 мм, с окружной скоростью до 80 м/с. В процессе резания абразивному кругу сообщается движение поступательное и качательное. Перед началом работы ручной электрошлифмашинкой следует ознакомиться с инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя. Во время производства работ необходимо соблюдать требования «Инструкции по охране труда при работе с электроинструментом, ручными электрическими машинами и ручными электрическими светильниками». Работать в рукавицах и оберегать руки от ранения о режущие кромки и заусенцы на металле.
- 7.6.4. Работать в очках, не сдувать опилки и не удалять их руками во избежание засорения глаз или ранения и ожога рук.

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

- 7.6.5. Не загромождать рабочее место ненужными инструментами, деталями и легко воспламеняющимися материалами.
- 7.6.6. На месте производства работ по механической обработке металлов должны находиться средства пожаротушения.
- 7.6.7. Запрещается работа ручной электрошлифмашинкой без ограждающего кожуха. В процессе выполнения работ необходимо следить за положением питающего кабеля во избежание его повреждения.
- 7.6.8. В процессе работы обеспечить безопасность вспомогательного персонала и работающих в непосредственной близости людей.

Главный механик-начальник
отдела главного механика рудника
должность разработчика


подпись

В.И. Зырянов
И.О. Фамилия

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер рудника
должность


подпись

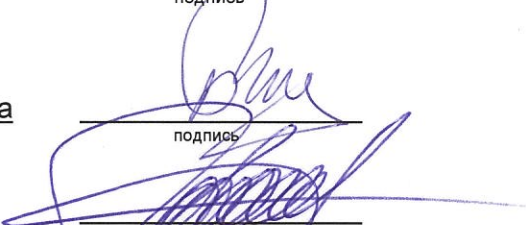
А.А. Пшенников
И.О. Фамилия

Главный энергетик-начальник
отдела главного энергетика рудника
должность


подпись

Д.Н. Базуев
И.О. Фамилия

Начальник отдела ПБ и ОТ
должность


подпись

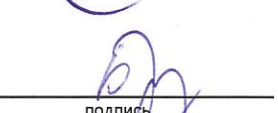
Д.А. Касихин
И.О. Фамилия

И. о. начальника отдела по пожарному
надзору, ГО и ЧС
должность


подпись

С.А. Ануфриев
И.О. Фамилия

Начальник отдела сертификации
должность


подпись

Е.В. Бражкин
И.О. Фамилия

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Приложение 1. Список источников

Список источников актуален на момент утверждения документа. При работе с документом следует проверить актуальность источников и использовать их последние утвержденные редакции или редакции документов, изданных взамен.

№	ID	Наименование источника
1	Приказ Ростехнадзора от 08.12.2020 № 505	Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при ведении горных работ и переработке твердых полезных ископаемых
2	Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479	Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации
3	Приказ Минэнерго России от 12.08.2022 N 811	Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии
4	ГОСТ 9356-75	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия
5	A6.PLC.31	Положение о нарядной системе
6	A6.MTH.17	Инструкция о проведении инструктажей и допуске к самостоятельной работе
7	A6.MTH.18	Инструкция о порядке организации и выполнения огневых работ на объектах поверхностного комплекса
8	ИОТ 8-1/10	Инструкция по охране труда при работе с электроинструментом, ручными электрическими машинами и ручными электрическими светильниками
9	И 15-4/03	Инструкция по проведению испытаний оборудования, применяемого при проведении огневых работ

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Приложение 2. Форма Книги распоряжений по выдаче нарядов-допусков на производство огневых работ в шахте

Форма И 10-2/15-01

№ наряда - Допуска	Дата выдачи	Место и наименование работы	Особые отметки (ствол/группа)	ПГУ ВГВ (фамилия ИО должность подпись)	СОГЛАСОВАНО при работе в стволах и в рабочих зонах. II и III групп	Ответственный руководитель огневых работ (фамилия ИО должность подпись)	Период выполнения работ		Профилактические работы выполнены. Место осмотрено. (Результат – замечания есть/нет)	Исполнители профилактических работ (фамилия ИО исполнителей)	Наряд-допуск закрыт, сдан. (фамилия ИО должность подпись)
					Главный инженер рудника (подпись)		начало (время, дата)	окончание (время, дата)			

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Приложение 3. Форма Наряда-допуска на выполнение огневых работ

Форма И 10-2/15-02

Организация
Предприятие
Цех

«ЕвроХим – УКК»
Рудник

УТВЕРЖДАЮ:*

(Главный инженер рудника или его заместители, должность, ф.и.о.)

(подпись)

" ____ " ____ 20 ____ г.

Наряд-допуск № на выполнение огневых работ

1. Выдан (кому)

(должность руководителя работ, ответственного за проведение работ, ф.и.о., дата)

2. На выполнение работ

(указывается характер и содержание работы)

3. Место проведения работ

(отделение, участок, установка, аппарат, выработка, помещение)

4. Состав исполнителей работ

N п/п	Ф.И.О.	Профессия	Инструктаж о мерах пожарной безопасности получил		Инструктаж о мерах пожарной безопасности провел (подпись руководителя работ)
			подпись	дата	

5. Планируемое время проведения работ:

Начало ____ время ____ дата

Окончание ____ время ____ дата

6. Меры по обеспечению пожарной безопасности места (мест) проведения работ

У места производства сварочных работ должны находиться не менее двух огнетушителей и ящик с песком (инертным материалом) не менее 0,2 м³. Контроль места проведения огневых работ после их окончания в течении 2-х часов за

(указываются организационные и технические меры пожарной безопасности, осуществляемые при подготовке места проведения работ)

7. Наряд-допуск выдан

(должность и ф.и.о. лица, выдавшего наряд-допуск, подпись, дата)

Наряд-допуск получен

(подпись руководителя работ, дата)

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Согласовано со службами
объекта, на котором будут
производиться огневые работы

название службы, должность

ф.и.о. ответственного лица, подпись, дата

8. Место проведения работ подготовлено:

Руководитель работ

(подпись, дата, время)

Возможность производства работ согласована (в соответствии с пунктом 7)

(подпись ответственного лица службы объекта, на котором проводится работа, дата, время)

9. Ежедневный допуск к работе и время ее окончания

Рабочее место подготовлено, исполнители допущены к работе			Работа закончена, исполнители удалены с рабочего места	
дата, время	подпись руководителя работ	подпись ответственного лица службы объекта, на котором проводится работа (в соответствии с пунктом 7)	дата, время	подпись руководителя работ

10. Продление наряда-допуска согласовано (в соответствии с **пунктом 7**)

(название службы, должность ответственного, ф.и.о., подпись, дата)

11. Изменение состава бригады исполнителей

Введен в состав бригады					Выведен из состава бригады			Руководитель работ (подпись)
ф.и.о.	с условиями работы ознакомлен, проинструктирован (подпись)	квалификация, разряд	выполняемая функция	дата, время	ф.и.о.	дата, время	выполняемая функция	

12. Работа выполнена в полном объеме, рабочие места приведены в порядок, инструмент и материалы убраны, люди выведены, наряд-допуск закрыт

(руководитель работ, подпись, дата, время)

(сменный мастер (старший по смене) по месту проведения работ, ф.и.о., подпись, дата, время)

** Наряд-допуск утверждается главным инженером только при выполнении ОР в стволах, в наклонных выработках, вентиляционных ходах, подающих свежий воздух и в горных выработках рудника, отнесенных к рабочим зонам I, II и III группы опасности. При выдаче наряд-допуска на выполнение ОР в выработках, не отнесенных к рабочим зонам по группам опасности, он не утверждается.*

ООО «ЕвроХим-УКК»	Ответственный за реализацию:	Рудник
Инструкция по производству сварочных и газопламенных работ в подземных выработках и надшахтных зданиях рудника	№ Версия №	И 10-2/15 4.0

Приложение 4. Форма журнала регистрации инвентарного учета, периодической проверки и ремонта переносных и передвижных электроприемников, вспомогательного оборудования к ним

Форма И 10-2/15-03

Наименование электроустановки	Инвентарный номер	Дата последнего испытания, проверки	Причина испытаний, проверки		Испытание изоляции повышенным напряжением		Измерение сопротивления изоляции	
			После ремонта	Периодическая	Дата	Результат	Дата	Результат
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Проверка исправности цепи заземления		Внешний осмотр и проверка работы на холостом ходу		Дата следующего испытания, проверки	Лицо, проводившее проверку, испытание	
Дата	Результат	Дата	Результат		Ф.И.О.	Подпись
10	11	12	13	14	15	16